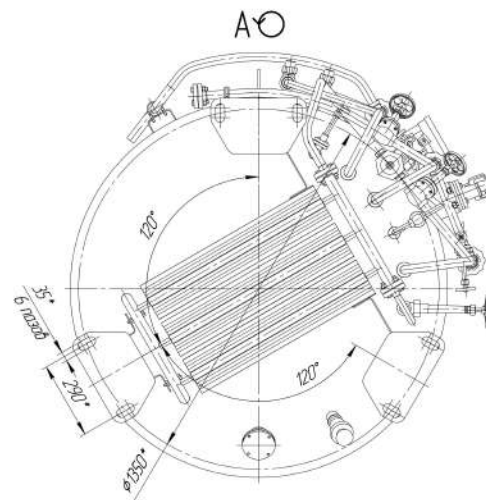
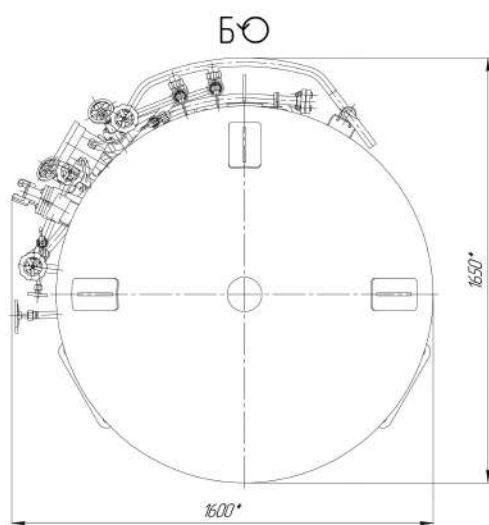
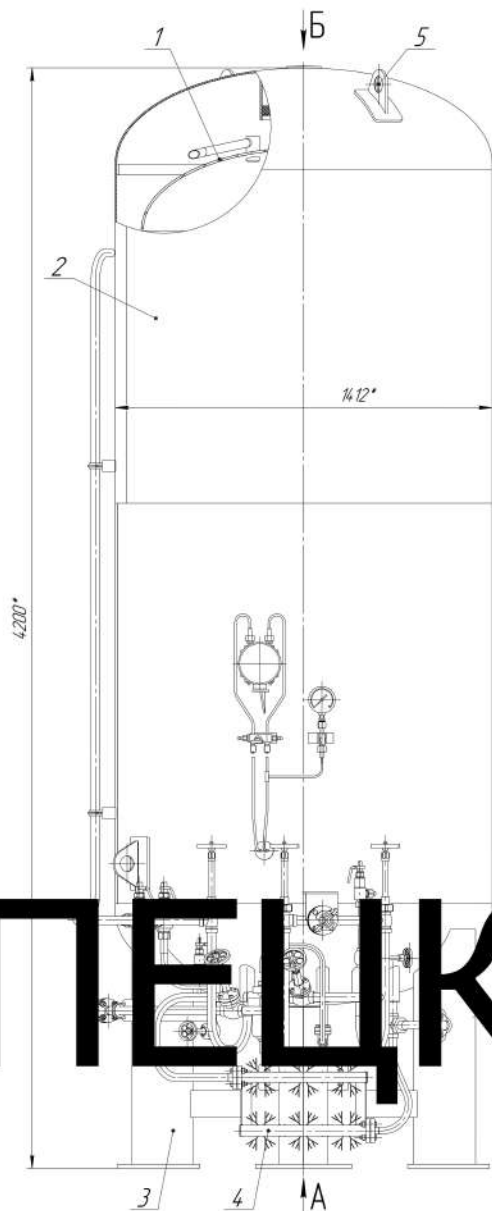


Вместимость, м ³		3
Масса хранимого криопродукта, кг		4200
Давление, МПа(кгс/см ²)	рабочее	16 (16)
	расчетное	17,4 (17,4)
	пробное (гидравлическое)	2,17 (2,17)
Температура, °C	среды рабочей	минус 196
	стенки расчетная	плюс 20
Минимально допустимая температура стенки, находящейся под рабочим давлением °C		минус 196
Характеристика рабочей среды	Состав	кислород, аргон, азот
	Физическое состояние	жидкость
	Плотность, кг/м ³	не более 1400
	Класс опасности	4
	Взрывоопасность	аргон, азот – нет, кислород – да
	Пожароопасность	аргон, азот – нет, кислород – да
	Скорость коррозии, мм/год	нет
Расчетный срок службы, лет не менее		20
Режим работы		периодический
Количество циклов нагружения изменения рабочего давления при нормальной эксплуатации за расчетный срок службы, не более		1000
Тип изоляции		экранно-вакуумная (ЭВТИ)
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-2000		УХ/II
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1
Основной материал	Сосуд	12Х18Н10Т
	Кожух	09Г2С-15
Аппарат подлежит ведению Ростехнадзора		

Таблица 2

Позиция	Наименование	Количество
1	Сосуд внутренний	1
2	Кожух	1
3	Опора	3
4	Испаритель подъема давления	1
5	Устройства страховое	3



- 1 Резервуар предназначен для хранения, выгрузки и газификации криогенных жидкостей (азота, аргона, кислорода).
 2 Страховые устройства, расположенные на корпусе резервуара, предназначены для подъема давления аппарата при аварийно-разрушающих работах.
 3 Основные составные части газификатора приведены в таблице 2.
 4 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики резервуара.
 5 * Размеры для справок.

ТГ 130.12.00.00.000080			
Изм./Лист	Подпись	Дата	Лист
Разработ		0122	110
Проб		0122	
Листов			
Начерт			
Изд		0122	
Резервуар криогенный ГХК-3/16			
Чертеж общего вида			
Лист	Листов	Лист	Листов
1	1	1	1